



## EFS151

CARRETILLA ELEVADORA  
ELÉCTRICA 1.5 T

⚡ Batería de litio 48V/150Ah

- Ideal para espacios con techos bajos
- Tecnología de litio con cargador integrado
- Aplicación Bluetooth de servicio preventivo para un mantenimiento eficaz
- Componentes probados en el mercado



## EFS151 | 1.5 T CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA

### Ideal para espacios con techos bajos

EFS151 demuestra un diseño compacto especialmente en altura (<2,0 m), lo que lo convierte en una herramienta ideal para realizar tareas en espacios con techos bajos como centros comerciales, fábricas antiguas, aparcamientos subterráneos garaje, ascensores de carga y almacenes antiguos -- incluso con un mástil 3F4350.

Esta carretilla de 3 ruedas también se caracteriza por un radio de giro pequeño 1535mm y un peso ligero 2200kg, ofreciendo una gran maniobrabilidad en pasillos estrechos y entreplantas.



### Tecnología de litio con cargador integrado

EFS151 adopta una batería de batería de iones de litio de 48V/150Ah y un cargador interno de 48V/30A, que ofrece más comodidad de carga y un mayor tiempo de actividad gracias a la carga por oportunidad, se adapta mejor a las operaciones 24/7.

También hay disponible una versión AGM de 48 V/180 Ah con un cargador externo de 48 V/30 A.



### Aplicación Bluetooth de servicio preventivo para un mantenimiento eficaz

EFS151 garantiza un alto nivel de mantenimiento con la aplicación de servicio que permite a los operarios conectar la carretilla por bluetooth para cambios de parámetros y monitorización así como la lectura de códigos de averías sin necesidad de una unidad portátil.



### Componentes probados en el mercado

EFS151 adopta componentes fiables probados en el mercado. Favorecen su vida útil.





# EFS151 | 1.5 T

## CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA

### ► Características

1.1	Fabricante				EP
1.2	Modelo				EFS151
1.3	Motor / unidad de conducción				Eléctrico
1.4	Tipo de operario				Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q	kg		1500
1.6	Centro de carga	c	mm		500
1.8	Centro de eje a la horquilla	x	mm		265
1.9	Distancia entre ejes	y	mm		1275
<b>Peso</b>					
2.1	Peso (Incluida batería)		kg		2200
2.2	Con carga	Delantera (Conducción)	kg		3290
		Trasera (Carga)	kg		410
2.3	Sin carga	Delantera (Conducción)	kg		890
		Trasera (Carga)	kg		1310
<b>Chasis</b>					
3.1	Tipo de neumático (de ruedas de tracción/de carga)				Goma
3.2	Tamaño neumático, ruedas de tracción (diámetro x ancho)		mm		330x145
3.3	Tamaño neumático, ruedas de carga (diámetro x ancho)		mm		16x6-8
3.5	Número de ruedas delantero/trasero (x = ruedas motrices)		mm		2/1x
3.6	Ancho de pista, parte delantera/ lado de conducción	b10			905
3.7	Ancho de pista, parte trasera/ lado de carga	b11			-
<b>Dimensiones</b>					
4.1	Inclinación del mástil/horquilla hacia adelante/atrás	a/β	°		3/ 5
4.2	Altura del mástil replegado	h1	mm		1980
4.3	Elevación libre	h2	mm		100
4.4	Altura de elevación	h3	mm		3000
4.5	Altura del mástil extendido	h4	mm		4054
4.7	Altura de la protección superior (Cabina)	h6	mm		1995
4.8	Altura del asiento/altura del soporte/ Altura de pie	h7	mm		985
4.12	Altura del enganche de remolque	h10	mm		660
4.19	Longitud Total	l1	mm		2717
4.20	Longitud sin horquillas	l2	mm		1797
4.21	Ancho total	b1/b2	mm		1060
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm		40x100x920
4.23	Carro Portahorquillas clase/tipo A,B				2A 2A
4.24	Ancho de la horquilla	b3	mm		1040
4.31	Distancia al suelo, cargado, debajo del mástil	m1	mm		90
4.32	Distancia al suelo desde el centro de los ejes	m2	mm		78
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 x 1200 transversal	Ast	mm		3000
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 x 1200 Longitudinales	Ast	mm		3200
4.35	Radio de giro (exterior)	Wa	mm		1535
<b>Funcionamiento</b>					
5.1	Velocidad de desplazamiento (Con carga/Sin carga)	km/h	km/h		8/ 9
5.2	Velocidad de elevación (Con carga/Sin carga)		m/s		0.25/ 0.3
5.3	Velocidad de descenso (Con carga/Sin carga)		m/s		0.44/ 0.425
5.5	Máx.Tracción de la barra de tiro, cargada/descargada	N			-
5.6	Pendiente máxima, (con carga / sin carga)		%		-
5.8	Máx. Rampa (Con carga/Sin carga)		%		10/12
5.10	Freno de servicio				Hidráulico/ Mecánico
5.11	Freno de estacionamiento / freno de mano				Mecánico
<b>Conducción</b>					
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min		kW		6
6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW		5

Datos técnicos según V2209.01:

Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



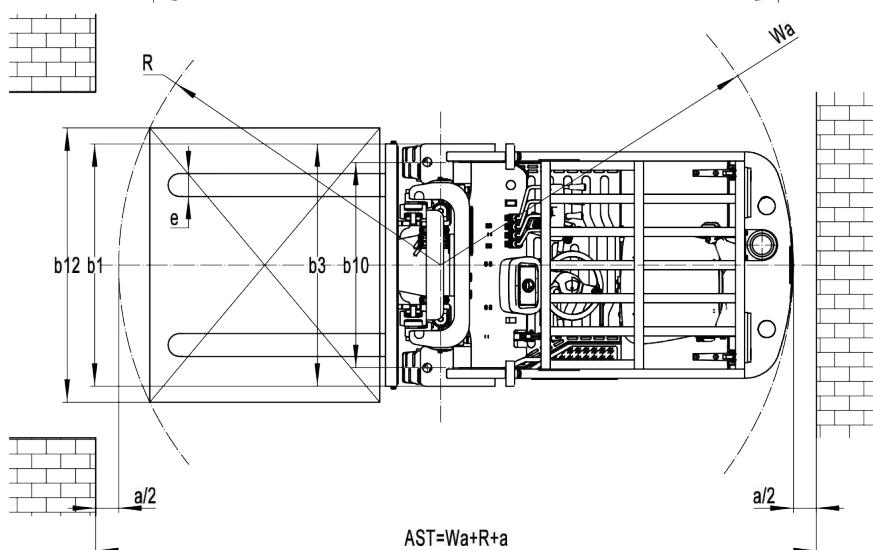
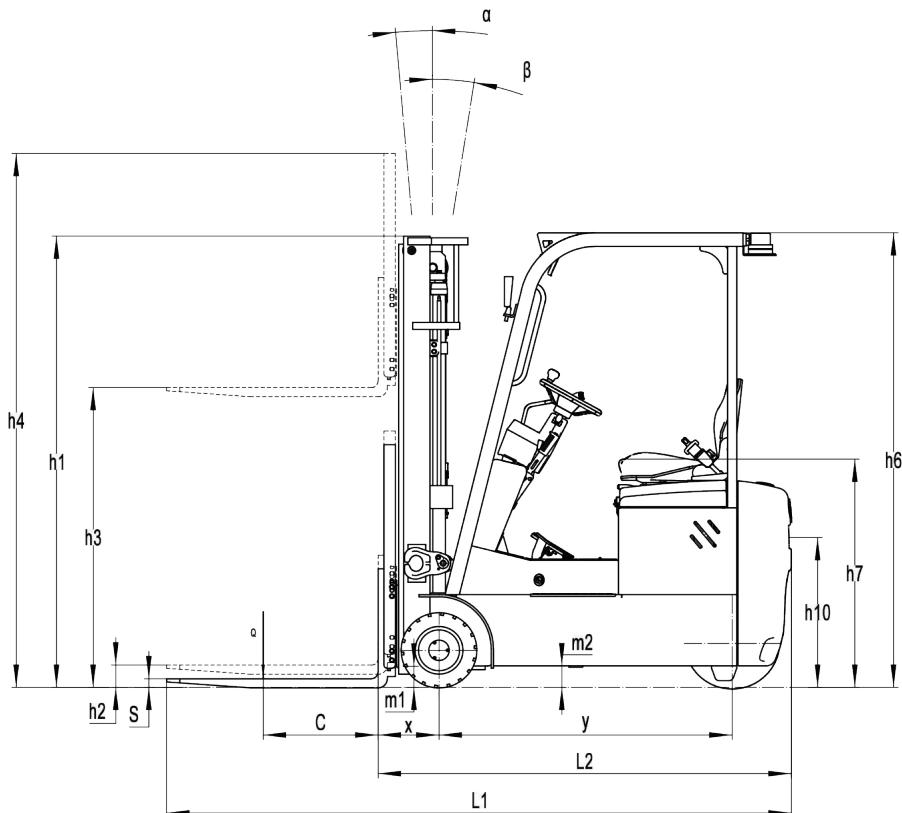
## EFS151 | 1.5T

### CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA

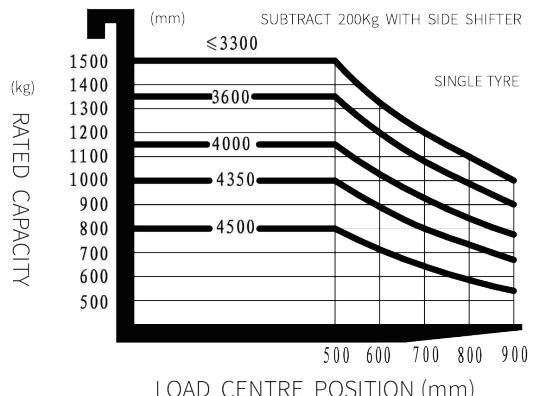
#### ► Características

6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal K5/K20	V/Ah	48V/150Ah
6.5	Peso de la batería	kg	-
Otras características			
8.1	Tipo de control de conducción		AC
10.5	Tipo de dirección		Hidráulico
10.7	Nivel de presión sonora en los oídos del conductor	dB (A)	<70

## Sobre la EFS151



RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH





## EFS151 | 1.5T

### CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA

## Opciones de mástil

TIPO	MÁX ALTURA DE HORQUILLA h3	Altura total			Elevación Libre h2	
		Replegado h1	Extendido h4		Sin Respaldo	Con Respaldo
			Sin Respaldo	Con Respaldo		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Mástil dúplex	2500	1730	3046	3554	100	100
	2700	1830	3246	3754	100	100
	3000	1980	3546	4054	100	100
	3300	2130	3846	4354	100	100
	3600	2280	4146	4654	100	100
Mástil dúplex elevación libre	3000	2010	3546	4054	1494	986
	3300	2160	3846	4354	1644	1136
	3600	2310	4146	4654	1794	1286
Mástil triplex con elevación libre	4000	1830	4546	5054	1314	806
	4350	1980	4896	5404	1464	956
	4500	2030	5046	5554	1514	1006

## Opciones

### EFS151

Dimensión de la horquilla	•100*40*920 ○100*40*1070○100*40*1100○100*40*1150 ○100*40*1220○100*40*1370○100*40*1520
Anchura del portahorquillas	•1068mm○Sí y se puede personalizar
Altura del tablero	•1028mm○Sí y se puede personalizar
Material de la rueda delantera	•Superelásticas
Material rueda trasera	•Superelásticas
Capacidad de la batería	○48V150AH(Litio)
Cargador	○48V30A interno (Litio)○48V50A interno(Litio)
Indicador de batería	●Con Tiempo
Tipo de asiento	●Regular○Premium
Accesorios	●No ○Cambiador lateral incorporado ○Cambiador externo ○Posicionador de horquilla.
Pasador de tracción	●Sí
Luz delantera	●LED
Piloto trasero	●No ●LED
Luz de advertencia	●Sí
Piloto de dirección	●Sí
Luz azul	●No ○2 delante○1 detrás○2 delante+1 detrás
Luz de advertencia de zona	●No ○1 izquierda+ 1 derecha (Rojo)
Espejo retrovisor	●Un espejo retrovisor○Dos espejos retrovisores
Zumbador	●Sí
Sistema OPS	●No ○Sí y no se puede personalizar
Telemática	●No ○Sí y no se puede personalizar
Leyenda	● Estándar ○ Opción / NA